DOI:10.14048/j.issn.1671-2579.2024.06.005

Friction-1D Transformer:用于沥青路面抗滑 预测的一维 VIT 混合模型

裴非飞',聂梓龙²,许国敏',战友²*,龚先祁',艾长发²,邓媛',姬峥云',王世法'

(1.四川成绵苍巴高速公路有限责任公司,四川成都 618206;2.西南交通大学,四川成都 610031)

摘要:路面摩擦性能是公路安全的重要指标,它与路面纹理密切相关。针对不同噪声的路面纹理数据,该文提出了一 套路面三维纹理数据去噪方法,该方法可以在去除噪声的同时保留纹理的局部特征。此外,该文还基于 Vision Transformer 的设计理念,开发了 Friction-1D Transformer 抗滑预测模型,用于评估沥青路面的抗滑性能。与传统的卷积神 经网络不同,Friction-1D Transformer 利用位置编码结构和多头注意力机制,能够从一维纹理信号中提取沿行车方向 的全局特征,从而实现对路面摩擦性能的准确预测。与随机森林(RF)、k近邻算法(k-NN)、深度残差网络(Resnet)和 Vision Transformer(VIT)共4种模型进行对比分析后发现,Friction-1D Transformer具有更高的准确率和更快的训练 速度,且其参数量仅为3915914。该研究验证了直接使用原始纹理数据进行训练并进行抗滑预测的可行性,所使用的 模型结构有望推动路面抗滑性能测试技术的进一步发展。

关键字:道路工程;抗滑性能评价模型;纹理去噪

中图分类号:U416 文献标志码:A

Friction-1D Transformer: A 1D Vision Transformer Hybrid Model for Skid Resistance Prediction on Asphalt Pavements

PEI Feifei¹, NIE Zilong², XU Guomin¹, ZHAN You^{2*}, GONG Xianqi¹,

AI Changfa², DENG Yuan¹, JI Zhengyun¹, WANG Shifa¹

(1.Sichuan Chengmian Cangba Expressway Co., Ltd., Chengdu, Sichuan 618206, China; 2.Southwest Jiaotong University,

Chengdu, Sichuan 610031, China)

Abstract: The friction performance of road surfaces is an important indicator of highway safety, which is closely related to road texture. In this paper, a set of three-dimensional denoising methods for road texture data with different noise levels was proposed, which could effectively remove noise while preserving local texture features. In addition, a skid resistance prediction model named Friction-1D Transformer was developed based on the design concept of Vision Transformer (VIT) for skid resistance evaluation of asphalt pavements. Unlike traditional convolutional neural networks, the Friction-1D Transformer utilized positional encoding structures and multi-head attention mechanisms to extract global features from one-dimensional (1D) texture signals along the direction of vehicle movement, thus accurately predicting the friction performance of road surfaces. Comparative analysis with four other models, namely random forest (RF), *k*-nearest neighbor (*k*-NN), residual neural network (Resnet), and VIT, shows that Friction-1D Transformer has higher accuracy and faster training speed, with only 3 915 914 parameters. This research validates the feasibility of using raw

收稿日期:2024-03-22

基金项目:国家自然科学基金资助项目(编号:52008354);四川省自然科学基金资助项目(编号:2022NSFSC0437);中国博士后基金特别资助项目(编号:2021T140572);四川省交通运输科技项目(编号:2020-ZL-02)

作者简介:裴非飞,男,硕士,高级工程师.E-mail:37990417@qq.com

^{*}通信作者:战友,男,博士,副教授.E-mail:zhanyou@swjtu.edu.cn

texture data for training and skid resistance prediction, and the proposed model structure may facilitate the development of the testing technology for skid resistance of road surfaces.

Keywords: road engineering; skid resistance evaluation model; texture denoising

0 引言

道路交通安全是多种因素共同作用的结果,其 中,沥青路面的主要安全标准是胎面之间的相互作 用,这与表面纹理特征直接相关,它有助于防滑和排 水^[1-3]。路面摩擦力是衡量路面行驶安全的重要指 标,对于减少事故,尤其是在潮湿天气条件下的事故 具有显著作用^[4-5]。

传统的道路摩擦评价方法一般采用接触式摩擦 测量设备得到摩擦系数,主要包括:英国道路与运输 研究所(TRRL)生产制造的摆式仪、日本研制发明的 动态摩擦系数测定仪(DFT)和英国制造的 SCRIM 横向摩擦系数测试车等[67]。然而,这些接触式摩擦 测量设备存在易受环境干扰、阻碍交通、数据可重复 性差等缺点^[8]。随着三维激光测量技术和计算机算 力的发展,非接触式的表面纹理测量设备引起广泛 关注,学者们开始逐步使用路面三维纹理特征评价 其路面抗滑性能。平均构造深度 (\overline{H}_{TD}) 和平均断面 深度(Hpp)是常用的路面纹理评价指标,但由于其仅 表征路面的整体纹理状态,缺乏对轮廓细节特征的 提取,因此传统的路面纹理指标不足以表征多样化 路面的路面摩擦^[9-11]。Liu等^[12]提出了一种基于网格 位移机制的改进DBC(IMDBC)来估计三维路面纹 理图像的分形维数,该方法可以基于分形和分层法 找到最适合抗滑的分形纹理表面;Deng等^[13]对三维 路面表面纹理进行多尺度功率谱分析,探究了不同 波长和接触面积比下路面摩擦力C与表面粗糙度功 率谱q的关系。近年来,机器学习技术在计算机视觉 领域得到广泛运用,越来越多的学者使用机器学习 方法进行路面摩擦预测^[14-15]。如 Zhan 等^[16]开发了集 成快速傅里叶变换(FFT)和极端梯度提升(XGBoost) 框架,再利用自动三维纹理测量预测路面抗滑性能。 然而,机器学习方法的最大局限性在于其无法处理 原始数据,即必须进行预处理或特征提取,将原始数 据转化为特征向量才能进行训练[17]。而深度学习技 术(DL)允许机器接收原始数据,直接输出检测结果。 Yang等^[11]采用DL技术,基于卷积神经网络(CNN) 开发 FrictionNet 深度学习模型,用于使用高速路面

纹理剖面数据进行非接触式路面摩擦评估。在此基础上,Zhan等^[18]基于ResNets深度残差网络构建了专为摩擦预测和验证的Friction-ResNets模型,该模型能够学习和提取路面宏观纹理特征和分类边界,直接用于路面摩擦评估,分类准确率91.3%,优于其他传统机器学习方法。

基于 CNN 为骨干的网络架构一直是计算机视 觉领域的主流架构^[19], Vision Transformer(VIT)模型 出现后,其表现出的强大适应性使得研究人员开始 将目光转向舍弃卷积操作的 Transformer模型^[20-21]。 因此,本研究基于 VIT 模型对全局特征的提取能力, 结合深度残差结构,开发用于路面纹理摩擦预测的 模型网络。

1 数据采集与预处理

1.1 数据采集

试验采用最大公称粒径为13.2 mm集料 (AC-13)做成的48块沥青混合料车辙板试件,试件 规格为300 mm×300 mm×50 mm,集料为玄武岩,具 体级配见表1。利用团队自主研发的多功能磨耗仪 对室内成型车辙板进行磨耗,磨耗仪如图1(a)所示, 每经历5万次磨耗使用摆锤式摩擦仪测量N_{BPN},总计 磨耗50万次,摆锤式摩擦仪如图1(b)所示。路面纹 理数据采集设备使用LS-40便携式三维路面分析仪, 见图1(c)所示,LS-40可以扫描102 mm×112 mm的 高精度纹理数据,取其中2048×2048个云点数据, 水平精度为0.05 mm,纵向精度为0.01 mm,采集后 的路面板如图1(d)所示。使用LS-40采集纹理数据, 可以不受光照及环境的影响,进行室内车辙板及室 外路面的数据采集。

表1 SMA-13混合料级配 Table 1 Grading of SMA-13 mixture

筛孔直径/mm	通过率/%	筛孔直径/mm	通过率/%	
16	100.0	1.18	19.0	
13.2	95.0	0.6	16.0	
9.5	62.5	0.3	13.0	
4.75	27.0	0.15	12.0	
2.36	20.5	0.075	10.0	



(a) 多功能路面磨耗仪





(b) 摆式摩擦仪



(d)采集纹理平面图

(c) LS-40采集设备

图1 试验仪器

Figure 1 Testing instruments

1.2 纹理数据预处理

由于车辙板表面存在油光,且空气中存在细小 灰尘颗粒,LS-40采集到的纹理数据存在大量的噪 声,其中包括明显的大离群值和存在于纹理表面的 脉冲噪声。为保证纹理数据的真实性,对模型进行 训练,在通过去噪方法对纹理数据进行去噪的同时, 避免丢失原本的微观纹理数据。

1.2.1 异常值去噪

采集的原始纹理数据存在明显的异常值,如图 2(a)所示,由于这类异常值和原始数据偏差较大,只 需阈值滤波设置阈值将其去除。原始数据中的高程 值介于 0~1 200,而离群值均大于 2 000,设置阈值为 2 000 的阈值滤波,超过阈值的噪声点替换为原始数 据均值,去噪后的纹理如图 2(b)所示。



after outlier removal

1.2.2 纹理表面去噪

从图 2(b)可以看出路表面的大致轮廓,但仍存 在大量的噪声附着于纹理表面,由于这些噪声组成 非常复杂,高斯滤波、中值滤波等单一的去噪方法, 存在去噪效果不明显或过于平滑原始数据等问题。 本研究采用快速傅里叶变换(FFT)将原始纹理数据 转化为频率信号,将104.8 mm(2048×0.05 mm)作为 一个时刻得到频率分布,如图3所示。



图3 单条纹理的频率信号

Figure 3 Frequency signal of a single texture

宏观纹理波长大于 0.5 mm,由式(1)计算得到 0.5 mm 波长所对应频率 209.6 Hz,再将 0~209.6 Hz 与 209.6~1 024.0 Hz 的信号取出进行反向傅里叶变 换后得到宏微观纹理,如图 4 所示,然后针对不同的 噪点分别进行去噪处理。

$$\lambda = c/\nu \tag{1}$$

式中:λ为波长;c为波速,本研究中,c=104.8 mm/t, 2048个点阵代表一个时刻*t*;ν为频率。



图4 宏微观纹理分离图



(1) 微观纹理去噪

图 5 为截取的一段微观纹理信号图,可以看出原 始的微观纹理噪声组成主要为小离散值与毛噪点。

为了不破坏其本身纹理,针对小离散值使用 D_{MAD}离群值去噪。MAD法的判断标准如式(2)、(3) 所示:

$$D_{\text{MAD}} = \text{median}(|x_i - \text{median}(x)|) \qquad (2)$$

$$|x_i - \text{median}(x)| > n \cdot D_{\text{MAD}}$$
 (3)

式中:x为适用窗口大小的数据向量;n为确定参数, 本研究中取3。

再针对毛噪点使用小波阈值去噪,对单条纹理 信号经过小波变换分解,选取阈值为0.2去除噪声后 进行重构。微观纹理去噪后的前后对比结果如图5 所示。



图5 微观纹理去噪图

Figure 5 Microscopic texture denoising

(2) 宏观纹理去噪

从图 4 中可以看出:在滤除微观纹理后,宏观纹 理只剩下某些局部不平整问题,只需使用简单的均 值滤波去除噪声,均值滤波公式如下:

$$g(i,j) = \sum_{k,l} f \tag{4}$$

式中:*i、j*为计算坐标点;g为坐标点滤波后值;f为坐标点原始值;k、l为卷积核的高和宽。

(3) 纹理重构

高斯滤波可以对图像进行平滑处理,且能够很好 地保留局部特征。将去噪后的宏观纹理与微观纹理 重新组合后再通过高斯滤波平滑,高斯滤波公式如式 (5),最终去噪前后的路面局部纹理对比如图6所示。

$$G(x, y) = \frac{1}{2\pi\sigma^2} e^{-(x^2 + y^2)/(2\sigma^2)}$$
(5)

式中:G(x,y)为二维高斯卷积核; σ为标准差。





经过针对性去噪处理后,可以观察到车辙板表

面纹理的脉冲噪声已被有效去除,并且有效保留了 表面纹理的局部特征,从而确保了后续预测结果的 真实性。

2 用于沥青路面抗滑预测的一维 VIT 混合模型

2.1 Vision Transformer

最开始 Transformer 模型的提出,主要是针对自然语言处理(NLP)领域,而在计算机视觉(CV)领域中,Transformer 模型的应用相对较少^[21]。而随着 Vision Transformer(VIT)模型的出现,人们开始认识 到 Transformer 模型在计算机视觉中具有较高的计 算效率和可扩展性,并在图像分类任务中取得了卓越表现。与传统的卷积神经网络相比,VIT 在图像 分类任务中表现出更好的性能,同时消耗较少的计 算资源^[22-23]。

沥青路面的抗滑预测与其他图像分类任务有所 不同,因为其对应的摩擦系数难以通过人眼观测得 出。路面纹理反映出的摩擦性能与其沿行车方向的 整体特征密切相关。Vision Transformer (VIT)通过 其独特的位置编码结构和多头注意力机制,展现了 在图像全局特征提取方面的卓越性能。本研究中, 受VIT模型的启示,开发了Friction-1D Transformer 抗滑预测模型。与常规图像分类不同,选取沿行车 方向单条一维纹理信号进行训练,采用了一维的图 像处理方式,有效减少计算量,从而提升训练速度。 通过借鉴 VIT 模型的设计理念, Friction-1D Transformer模型在处理沥青路面摩擦性能预测任务时,表 现出良好的性能。该模型能够充分利用位置编码结 构和多头注意力机制,提取沿行车方向的一维纹理 信号中的全局特征,从而对路面摩擦性能进行准确 预测,这对于提高沥青路面摩擦性能的评估和监测 具有重要的实际应用价值。

2.2 Friction-1D Transformer 架构

Friction-1D Transformer 的整体架构见图 7。对于 Patch Embedding 部分,模型的输入对象为 1×2048像素的条形图,通过 128个长度和步长都为 64的一维卷积核后,图像被分割为 32份,每一份都存储了原图像中 64个像素值的信息,深度为 128。之后增加一个深度同样为 128 的可训练参数 Class token,在每个 token 前都加上位置编码信息,此时每个 token

的 shape 为 33×128, 最后输入 Transformer Encoder 进行计算。

Transformer Encoder 部分见图 8, token 先通过层标准化后进入多头注意力(Multi-Head Attention)部分,多头注意力机制是 Transformer 模型的核心,其原理为:先输入通过3个全连接层生成与输入相同尺寸的3个参数向量 $Q_X K_X V$,再将3个向量以head长度进行均分得到 $Q_i_X K_i_X V_i$,最后通过公式计算后重新拼接得到输出。

Attention(
$$\boldsymbol{Q}, \boldsymbol{K}, \boldsymbol{V}$$
) = softmax $\left(\frac{\boldsymbol{Q}\boldsymbol{K}^{\mathrm{T}}}{\sqrt{d_k}}\right)\boldsymbol{V}$ (6)

式中:Q代表 query,会跟每个K进行匹配;K代表 key,会跟每个Q进行匹配;V代表从每个部分中提取 到的信息; d_k 代表划分长度 head 值。 先将得到Multi-Head Attention的输出之后使其 与输入token相加,再通过一层层标准化进入MLP Block。MLP部分如图8所示。先通过第一层全连接 层、GELU激活函数和池化层将输入放大为33× 512;再通过第二层全连接层和池化层还原尺寸;然 后再与Multi-Head Attention的输出拼接后输出。因 为Transformer Encoder部分的输出和输入的shape 相同,故可将此部分堆叠,本研究中所使用的模型共 堆叠了6次。Transformer Encoder的输出分为1个用 于分类的Class token和32个包含原始图像信息的 Image token。先将Class token输入MLP Head 层得 到类别输出;再将 Image token 通过2个残差层后得 到的类别输出与其相加;最后通过Softmax函数得到 最终预测结果。







3 结果与分析

3.1 训练结果

本研究选取456块车辙板,每块车辙板2048条 纹理数据,为减少纹理相似性每隔5条纹理取1次, 共计184 910张,分别用60%、20%、20%划分为训练 集、验证集和测试集,用于Friction-1D Transformer模 型的训练,摩擦数据共划分为5类,见表2。模型的可 训练参数量为3 915 914,相比传统的VGG模型和 ResNet模型要小很多。模型训练所用权重更新方法 为SGD优化器,初始学习率0.1,迭代次数为100次, 共耗时3.9h,达到最大训练和验证精度。如图9所示,随着迭代轮次的增加,训练集和验证集的准确率 不断提升,且没有出现过拟合现象,最终训练集准确 率达到96.6%,验证集准确率达到87.32%。

表 2 N_{BPN}分类情况 Table 2 Classification of N_{BPN}



3.2 测试结果及评价

为了更客观科学地评估该模型的测试性能,将 36 982 张测试集图像通过训练好的模型进行预测,以 评价该模型对沥青路面摩擦性能和监测的有效性。 用分类的准确率来评估其性能,预测结果见表3,混 淆矩阵对角线上数值为预测正确结果,模型总预测 正确数为32 197,预测错误数为4 785,总体测试集预 测正确率为87.06%。

表 3 预测结果分布 Table 3 Distribution of prediction results

预测结	预测结果						
果分布	0	1	2	3	4		
0	6 030	734	504	85	98		
1	622	6 846	471	104	130		
2	424	424	5 462	182	114		
3	53	89	122	6 754	43		
4	80	181	204	122	7 105		

由表3可知:Friction-1D Transformer 对摩擦等级有较好的预测精度,且距离正确结果越远的预测结果数量越少,这表明模型对肉眼难以判断的沥青路面抗滑评估是有效的。为更直观地展示该模型在

测试性能方面的表现,采取随机抽样的方式,从测试 集中选取了100个样本数据进行预测;再将真值按阶 梯排列;最后将预测结果绘制成折线图,如图10所 示,100个样本中有9个样本没有落在真值阶梯上。



3.3 与其他抗滑评价模型对比

尽管机器学习方法在图像分类任务中有局限性,但在深度学习方法普及之前,机器学习一直都是最有效的分类工具之一,为了对比不同评价模型的优劣,本研究选择了随机森林(RF)算法和*k*近邻算法(*k*-NN)与 Friction-1D Transformer(FT)进行对比,同时加入了纯 Vision Transformer和深度残差网络(Resnet)的深度学习模型进行同样的训练。

随机森林是一个包含了多个决策树的分类器, 其对于分类任务具有较高的精度,其最重要的两个 调整参数是 *N*-estimators、max-features, *N*-estimators 是决策树的数量, max-features 是分裂节点考虑的随 机特征子集大小,在本研究中使用 RF 的最高测试精 度为 72.8%。*k*-NN 是一种广泛使用的非参数分类方 法,其中,*k*为考虑训练集中与新数据点最近的任意*k* 个邻居,该算法先在训练集中寻找与这个新数据点 距离最近的数据点,然后将找到的数据点的标签赋 值给这个新数据点。本研究中使用*k*-NN 的最高测 试精度为 66.2%。深度残差网络具有学习和提取路 面表面宏观纹理特征和分类边界的能力^[24-25]。本研 究采用 ResNet34模型和 VIT 模型进行训练,其参数 量见表4,最终的测试精度分别为 83.3% 和 85.9%。 每种模型的最高测试精度见图 11。

由图 11 可知:FT 模型在准确率方面表现出色, 达到了 87.1%, & NN 和 RF 则表现不佳,分别为 66.2% 和 72.8%, 而 ResNet 模型和 VIT 模型的准确 率分别为 88.3% 和 85.9%, 虽然接近 FT 模型, 但由 表4可知,ResNet模型和VIT模型在参数量上都非 常庞大,这意味着它们需要更高性能的独立显卡 (GPU)来进行训练和预测。尽管本研究中使用的机 器学习(ML)方法在该数据集上表现不佳,但由于时 间限制,其重要参数并没有经过精心挑选。因此,未 来使用机器学习(ML)方法仍然有很大的提升空间。





4 结论

(1)本研究针对存在大量不同噪声信号的三维 纹理数据,将纹理信号通过快速傅里叶变换进行宏 微观分离,针对不同的噪声信号采用不同的去噪方 法,在去除纹理噪声的同时也有效保留了表面纹理 的局部特征,确保了有效性。

(2)本研究基于 Vision Transformer 的设计理 念,开发了 Friction-1D Transformer 抗滑预测模型,并 用于一维纹理信号抗滑评价,通过与随机森林(RF)、 *k*近邻算法(*k*-NN)、深度残差网络(ResNet)和 Vision Transformer(VIT)4种模型进行对比分析发现,Friction-1D Transformer 有着较高的准确率和更快的训 练速度,其参数量只有3915914,可以有效进行沥青 路面抗滑评价。

(3)目前研究所用的车辙板均为AC-13,无法保 证对于其他路面同样有效,但所使用的网络模型仍 可进行其他路面类型的训练,未来仍可以使用更多 样化的路面纹理数据进行研究。同时本研究中所使 用的路面纹理数据并未分层,不同深度下的路表面 纹理对摩擦做出的贡献也不相同,未来可以对分层 后的路表面纹理进行模型的训练与预测。

参考文献:

References:

- MATAEI B, ZAKERI H, ZAHEDI M, et al. Pavement friction and skid resistance measurement methods: A literature review[J]. Open Journal of Civil Engineering, 2016,6(4): 537-565.
- [2] 陈占权.沥青路面表面纹理的检测方法及其精准度分析
 [J].中外公路,2023,43(6):74-78.
 CHEN Zhanquan.Detection method and accuracy analysis of asphalt pavement surface texture[J].Journal of China & Foreign Highway,2023,43(6):74-78.
- [3] 江照伟,韦金城,刘航,等.基于撒布磨耗料的SMA沥青路面早期抗滑性能改善研究[J].中外公路,2023,43(3): 56-60.

JIANG Zhaowei, WEI Jincheng, LIU Hang, et al.Study on improvement of early skid resistance of SMA asphalt pavement based on spreading grit[J]. Journal of China & Foreign Highway,2023,43(3):56-60.

- [4] LI S,ZHU K R,NOURELDIN S, et al. Identifying friction variations with the standard smooth tire for network pavement inventory friction testing[J]. Transportation Research Record: Journal of the Transportation Research Board,2005,1905(1): 157-165.
- [5] 任瑞波,尹利洋,徐强,等.RAP掺量对温再生沥青混合料力学性能和路用性能的影响规律研究[J].中外公路, 2024,44(1):66-75.

REN Ruibo, YIN Liyang, XU Qiang, et al. Influence of RAP content on mechanical properties and pavement performance of warm recycled asphalt mixture[J]. Journal of China & Foreign Highway, 2024, 44(1):66-75.

[6] 陈德,韩森,苏谦,等.基于抗滑降噪性能的沥青路面表面构造评价指标[J].浙江大学学报(工学版),2017,51(5): 896-903.

CHEN De,HAN Sen,SU Qian, et al. Evaluation indicator of surface texture of asphalt pavement based onskidresistance and noise reduction performance[J]. Journal of Zhejiang University (Engineering Science), 2017, 51(5): 896-903.

[7] 隋正.路面摩擦系数测量仪测量系统的设计[D].西安: 长安大学,2014.

SUI Zheng. The design of measurement system for pavement friction coefficient measuring instrument[D].Xi'

an: Chang'an University,2014.

- [8] ZUNIGA GARCIA N. Predicting friction with improved texture characterization[D]. Austin, TX, USA: The University of Texas at Austin, 2017.
- [9] 黄晓明,郑彬双.沥青路面抗滑性能研究现状与展望[J]. 中国公路学报,2019,32(4): 32-49.
 HUANG Xiaoming, ZHENG Binshuang. Research status and progress for skid resistance performance of asphalt pavements[J]. China Journal of Highway and Transport, 2019,32(4): 32-49.
- [10] KOUCHAKI S, ROSHANI H, PROZZI J A, et al. Field investigation of relationship between pavement surface texture and friction[J]. Transportation Research Record: Journal of the Transportation Research Board, 2018, 2672 (40):395-407.
- [11] YANG G W, LI Q J, ZHAN Y, et al. Convolutional neural network-based friction model using pavement texture data [J].Journal of Computing in Civil Engineering, 2018, 32(6): 04018052.
- [12] LIU C,ZHAN Y,DENG Q S,et al.An improved differential box counting method to measure fractal dimensions for pavement surface skid resistance evaluation[J].Measurement, 2021,178:109376.
- [13] DENG Q S, ZHAN Y, LIU C, et al. Multiscale power spectrum analysis of 3D surface texture for prediction of asphalt pavement friction[J]. Construction and Building Materials,2021,293: 123506.
- [14] NAJAFI S,FLINTSCH G W,KHALEGHIAN S.Pavement friction management-artificial neural network approach[J]. International Journal of Pavement Engineering, 2019, 20 (2): 125-135.
- [15] PANAHANDEH G, EK E, MOHAMMADIHA N. Road friction estimation for connected vehicles using supervised machine learning[C]//2017 IEEE Intelligent Vehicles Symposium (IV). Los Angeles, CA, USA. IEEE, 2017: 1262-1267.
- [16] ZHAN Y, LIU C, DENG Q S, et al. Integrated FFT and

XGBoost framework to predict pavement skid resistance using automatic 3D texture measurement[J].Measurement, 2022,188: 110638.

- [17] LECUN Y, BENGIO Y, HINTON G. Deep learning[J]. Nature,2015,521: 436-444.
- [18] ZHAN Y,LI J Q,LIU C,et al.Effect of aggregate properties on asphalt pavement friction based on random forest analysis[J].Construction and Building Materials,2021,292: 123467.
- [19] SZEGEDY C, LIU W, JIA Y Q, et al. Going deeper with convolutions[C]//2015 IEEE Conference on Computer Vision and Pattern Recognition (CVPR).Boston,MA,USA. IEEE,2015: 1-9.
- [20] VASWANI A,SHAZEER N,PARMAR N,et al. Attention is all you need[C]//Proceedings of the 31st International Conference on Neural Information Processing Systems. December 4-9, 2017, Long Beach, California, USA. ACM, 2017: 6000-6010.
- [21] DOSOVITSKIY A, BEYER L, KOLESNIKOV A, et al. An image is worth 16x16 words: Transformers for image recognition at scale[EB/OL].2020:arXiv:2010.11929.http:// arxiv.org/abs/2010.11929.pdf
- [22] BROWN T B, MANN B, RYDER N, et al. Language models are few-shot learners[J]. Advances in neural information processing systems,2020,33: 1877-1901.
- [23] LEPIKHIN D,LEE H,XU Y Z,et al.GShard:Scaling giant models with conditional computation and automatic sharding[EB/OL].2020:arXiv:2006.16668.http://arxiv.org/ abs/2006.16668.pdf
- [24] RUSSAKOVSKY O,DENG J,SU H,et al.ImageNet large scale visual recognition challenge[J]. International Journal of Computer Vision,2015,115(3): 211-252.
- [25] LI Y X,SHEN L L.A deep residual inception network for HEp-2 cell classification[C]//International Workshop on Deep Learning in Medical Image Analysis, International Workshop on Multimodal Learning for Clinical Decision Support.Cham: Springer,2017:12-20.